

Vrijeme zavarivanja (trajanje impulsa)

Vrijeme zavarivanja je mjerodavno za dubinu zavarene točke, pa time i za unos energije u radni komad. Radi toga treba posebno obratiti pažnju kod tankih materijala i dijelova osjetljivih na toplinu kao na primjer kod kamenja. Novi PUK4 i PUK5 omogućavaju ekstremno kratka vremena zavarivanja od 0,5 ms. Time je bez problema omogućen rad na osjetljivim komadima i pokraj kamenja ili osjetljivih materijala kao na primjer plastike.



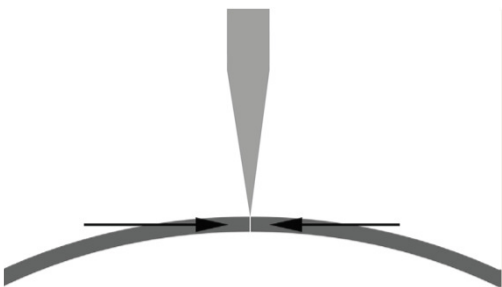
1. Podešavanja

Svrishodno je standardno podešavanje za tanke materijale u području energije 15 - 25% i i trajanju impulsa 0,5 - 1,5 ms. Preporuča se započeti uvijek sa nižim vrijednostima i po potrebi ih povećavati.



2. Fine žice

Kratka vremena zavarivanja omogućavaju precizno pozicioniranje zavora kod finih žica



3. Mjesto zavora na žicama

Važno je dobro podešenje i kontakt među krajevima žice. Laganim pritiskom na krajeve se oni drže jedan prema drugom. Krajevi će biti spojeni jednom jedinom zavarenom točkom.



4. Šuplja tijela tankih stjenki

Posebnost su spojevi na galvaniziranim dijelovima jer će biti zadržana potrebna tvrdoća. Debljina materijala je često oko 0,2 mm i ovdje se mora raditi sa vrlo kratkim vremenima zavarivanja kako se dijelovi nebi oštetili.

U nastavku ćemo postaviti trnove naušnica i zatvoriti rupe.

Zatražite prezentaciju i ponudu za novi PUK 5 kod generalnog zastupnika:

Sito - MAS

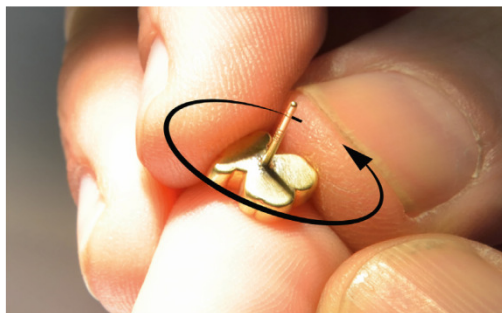
SITO-MAS d.o.o. 10000 ZAGREB, Donje svetice 40

+385(0) 1 23 43 102

+385(0) 1 23 43 101

sito-mas@sito-mas.hr





5. Navarivanje trnova

Jednakim postavkama kao prije i elektrodom pod kutem od 45° između trna i podnožja zavariti naokolo.

Vidi također Workshop 3.1 / 3.2 - navarivanje trnova.



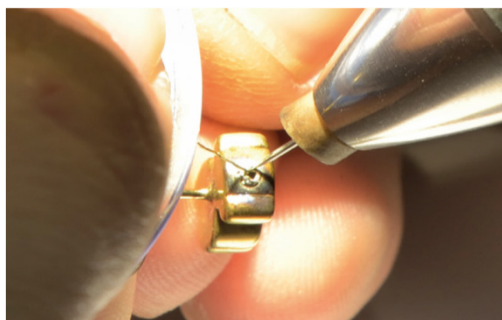
6. Dodavanje materijala malom energijom

Za dodavanje materijala odgovara modus "zavarivanje krapne" isto tako u području 15 - 25 % energije kao i vrijeme trajanja impulsa od 0,5 - 1,5 ms.



7. Pojačanje rubova

Elektrodu treba nabrusiti. Žicu iz istog materijala promjera oko 0,25 mm prvo zavari na rub rupe kako bi ga se ojačalo.



8. Dodavanje materijala

Tada se rupa postupno popunjava. Ojačani rub čini dodavanje materijala jednostavnijim. Podešenja energije i trajanja impulsa možete postupno povećavati.



9. Zavarivanje u blizini termo - osjetljivih materijala

Prethodno opisana podešavanja odgovaraju i za dodavanje materijala u blizini osjetljivih materijala. Kod ovog prstena sa jantarom ćemo popuniti ris na okviru oko kamena. Nakon popravka urediti uz malo truda.

PUK 5 je zadnja riječ kada se radi o preciznosti i pouzdanosti - garancija 36 mjeseci !

