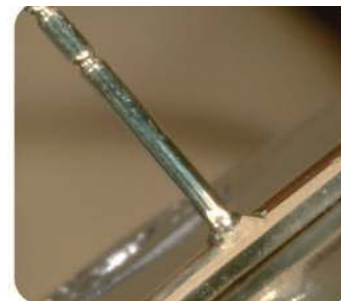


13.1 Fuge i šavovi



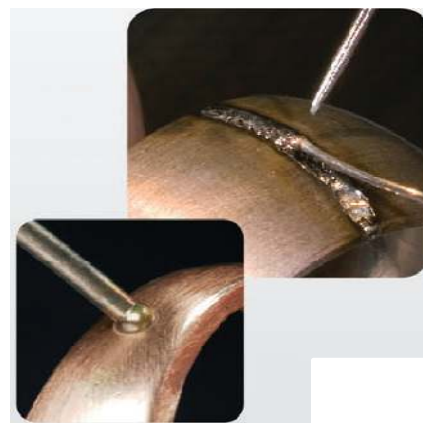
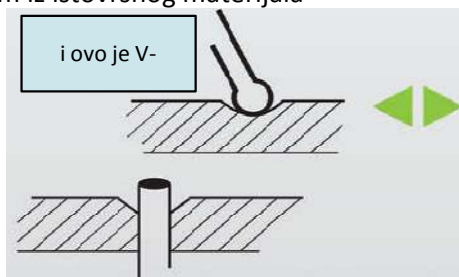
- 1** Fuge koje treba punktirati ne smiju imati pukotine ili se mora raditi sa dodatnim materijalom. U koliko je od turpijanja ostao trag, može se vrlo dobro zavariti kao dodatni materijal.

Materijal treba biti toliko tanak da se zavarenom točkom prodre do 2/3 kako kod zavarivanja s druge strane ne bi nakon zavarivanja ostao prazan prostor.



- 2** Ako fuga nije optimalno pripremljena može nastati uvlaka koja se može popuniti dodavanjem materijala.

U koliko je radni komad predebeo, treba načiniti V-utor koji se puni, sloj po sloj, žicom iz istovrsnog materijala



- 3** Pričvrstite dijelove međusobno sa jednom do dvije zavarene točke. Nakon toga možete podesiti kut i navariti šav.

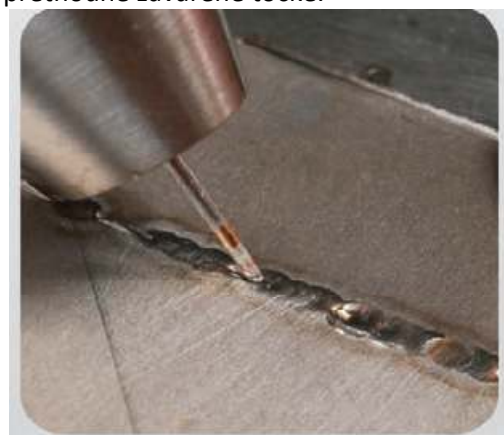
- 4 Radnu ručicu držite uvijek, koliko je to moguće, okomito u odnosu na radni komad, kako bi postigli najbolju dubinu prodiranja i stabilitet. Kod toga elektrodu postavite uvijek na rub prethodne zavarene točke. Time se zavarene točke preklapaju. Pazite na to da je u rubnim područjima potrebna manja snaga zavarivanja no na površinama.



- 5 Šavove možete zavarivati različitim snagama. Kod veće snage dobivate veće zavarene točke. To ide brže, ali zahtijeva više naknadne obrade. Kod veće snage dobivate veće zavarene točke. Kod fuga koje se mogu punktirati samo sa jedne strane možete, kako bi povećali dubinu prodiranja, raditi sa nešto dužim vremenom trajanja impulsa.



- 6 Male rupe na fugi možete dodatno zapuniti ako elektrodu postavite okomito. Veće rupe popunjavate tako da elektrodu koso vodite iznad rupe i povlačite od prethodne zavarene točke.



Zastupstvo, uvoz, distribucija, rezervni dijelovi, potrošni materijal:



SITO-MAS d.o.o. 10000 ZAGREB, Donje svetice 40
 MB: 2154820 Žiro Rn: 2360000-1101930368
 Telefon: (01) 23 43 102 Fax: (01) 23 43 101
 E-pošta: sito-mas@sito-mas.hr
www.sito-mas.hr

Zatražite prospekt i ponudu za PUK 3 aparate