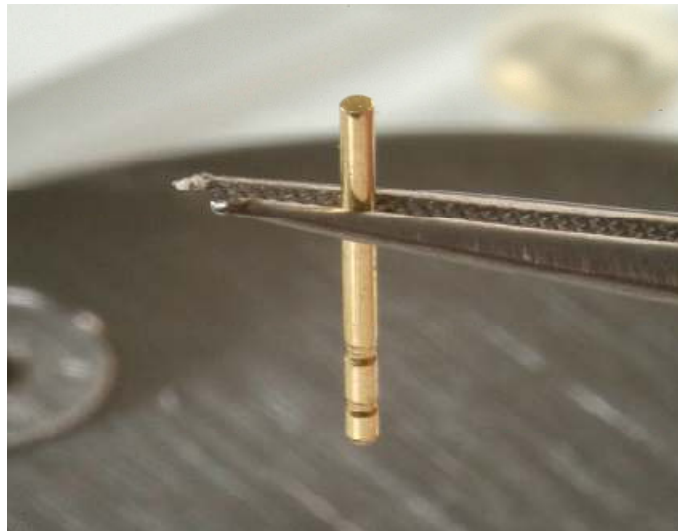


3.1 Navariti trn naušnice (priprema za navarivanje)

na primjeru trna iz zlata 585 1,0 mm

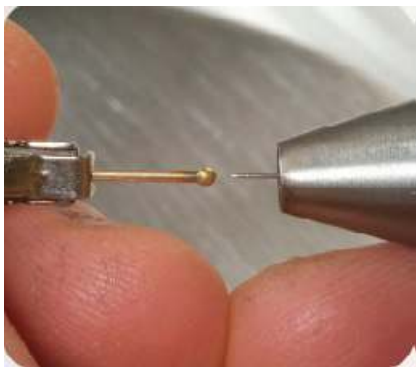
1. Da bi se postiglo stabilno navarivanje potrebno je imati dovoljno materijala na mjestu zavarivanja. Tako spriječavate tanka mjesta zavarivanja i postićete veću stabilnost. (Slika 3.1)



Slika 3.1



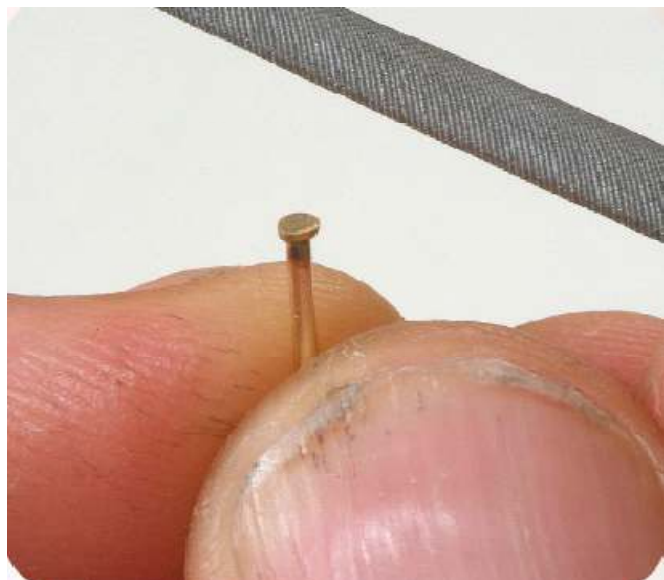
Slika 3.2



Slika 3.3

2. Za izradu zadebljanja držite trn stezaljkom mase i vodite vrh elektrode okomito na vrh trna. (Slika 3.2)
3. Visokom snagom zavarivanja načinite jednu ili više točaka, dok ne dobijete dovoljno veliku kuglu na kraju trna. (Slika 3.3)

4. Kuglasti kraj trna obradite turpijom ravno, kako bi dobili najveću moguću stopu. Trag turpijanja nemojte odstranjivati budući omogućava lakši start zavarivanja

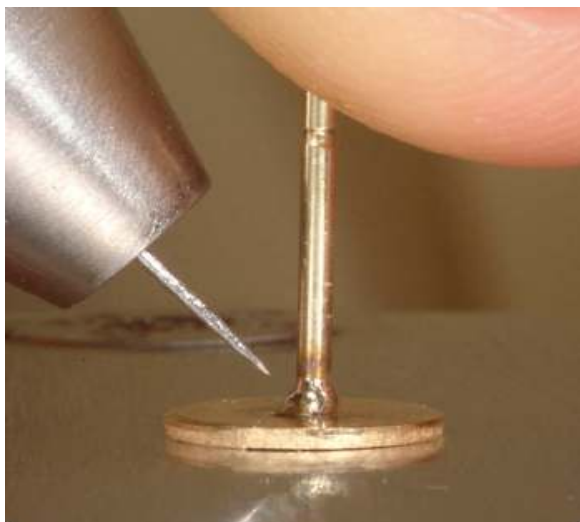
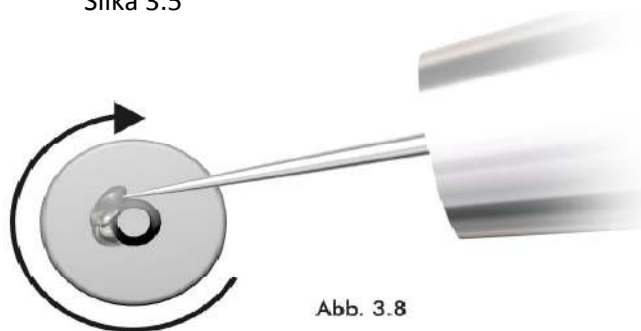
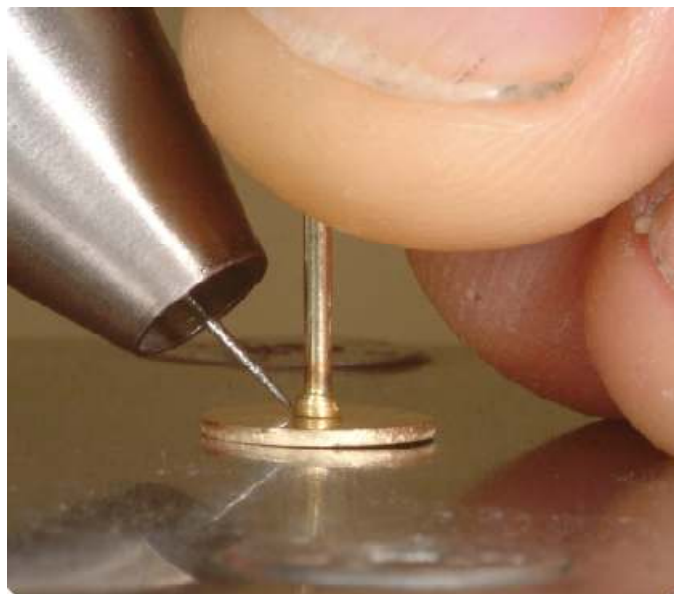
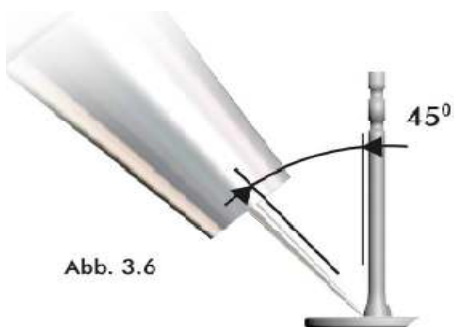


Slika 3.4

3.2 Navarivanje trna

na primjeru trna iz zlata 585 1,0 mm

1. Postavite vrh elektrode pod kutem od 45 stupnjeva na mjesto dodira između stope trna i radnog komada i načinite zavarenu točku. Najbolje je da izaberet kratki impuls kod srednje do velike snage. (Slika 3.5 i 3.6)



2. Kod zavarivanja šava je vrlo važno da se postavite na zadnju zavarenu točku i koso postavljenom radnom ručicom točke vučete u šav. (Slika 3.9)

