

PRIMJENA U FOKUSU

UČINKOVITO SKIDANJE ISRHA, ZAoblJENJE I POUZDANO ODVAJANJE

ŠTANCANI DIJELOVI ZA AMORTIZERE



Tanjurasti centrifugalni postupak

Osim toga, vrijeme procesa skidanja ivica i zaobljenja s konvencionalnim postupkom je vrlo dugo. Također je važno da nema miješanja dijelova prilikom obrade različitih serija. Nakon obrade, dijelovi se moraju odvojiti od procesnog medija. Ovdje je potreban pouzdan proces.

Ranije su se štancani dijelovi obrađivali u vibratorima ili sustavima bubnjeva. Tanjurasti centrifugalni stojevi nisu dolazili u obzir radi problema s zazorom. Za tanke i lagane dijelove, intenzitet obrade u vibratorima je vrlo nizak, što rezultira vrlo dugim procesima. Nakon obrade se radbe komde mora odvojiti od procesnog medija. Sa vibratorima je roces odvajanja je često težak jer



Stanzteil

tanki dijelovi ostaju na stijenci posude i obično se ne mogu potpuno isprazniti. Radni komadi koji ostaju u posudi mogu uzrokovati miješanje dijelova..

PRIMJENA U FOKUSU

Vibratori također zahtijevaju puno prostora i stvaraju dosta buke, što stvara neugodno radno okruženje.

OTEC [tanjurasti centrifugalni strojevi Serie CF](#) omogućuju brzo, apsolutno pouzdano i procesno sigurno skidanje bridova i zaobljenje osjetljivih štancanih dijelova. Djelovanje različitih centrifugalnih sila između radnih komada i medija rezultira vrlo intenzivnom obradom. To može biti 20 puta učinkovitije od uobičajenih vibratora. Štancani dijelovi za amortizere obrađuju se mokrim postupkom uz korištenje keramičkih brusnih tijela. Tijekom mokre obrade, mješavina vode i compounda se kontinuirano dovodi i uklanja, ispire uklonjene čestice. To stvara čistu površinu bez korozije na radnim komadima.



CF 1x50

OTEC strojevima se sa štancanih dijelova može skinuti srh u vrlo kratkom vremenu bez savijanja osjetljivih dijelova. Ovisno o radnom komadu, OTEC nudi specifične sustave zazora. S jedinstvenim sustavom nultog zazora (sustav kliznog zazora), čak i najmanji i najtanji dijelovi mogu se obraditi bez zaglavlivanja. Zazor između rotirajućeg tanjura i nepokretne posude može se svesti na nulu. To omogućuje upotrebu fino zrnatih abraziva i sprječava zaglavlivanje radnih komada u zazoru. To osigurava proces bez problema i s dosljednim rezultatima. Sofisticirani sustav zazora omogućava učinkovitiju i bržu obradu malih i lakih dijelova nego u konvencionalnim sustavima bubnjava ili u vibratorima. Upotreba materijala visoke otpornosti na habanje i dobra brtvena površina s keramičkim prstenom osiguravaju nesmetan rad stroja. OTEC nudi mlaznice za raspršivanje posebno za obradu finih i lakih izradaka kao što su štancani dijelovi, s kojima se spremnik može potpuno isprazniti nakon završetka obrade. To sprječava da mediji i radni komadi ostanu u spremniku i da se pomiješaju s drugom serijom tijekom sljedećeg procesa.

PRIMJENA U FOKUSU

Zahvaljujući posebnom procesu sušenja s granulama oraha, utisnuti dijelovi se mogu brzo i jednostavno osušiti nakon uklanjanja bridovaa. Procesi se kontroliraju pomoću dodirnog panela. Ovo omogućuje spremanje parametara procesa kao programa i ponovno pozivanje tijekom sljedeće obrade. Ovo, za korisnika jednostavno upravljanje, ne samo da jamči jednostavno rukovanje, već također osigurava stabilne tokove procesa. Dugogodišnje iskustvo je uloženo u ove strojeve i to ih čini savršenim rješenjem za skidanje bridova i zaobljenje štancanih dijelova. Uz širok raspon veličina spremnika od 5-50 litara, OTEC nudi rješenja po mjeri za svoje kupce.



Odvajanje sitom SSR

Kod masovne dorade od središnje je važnosti naknadno odvajanje obratka od brusnih tijela. Kako bi se to odvajanje postiglo što je moguće brže i učinkovitije, preporučuje se korištenje sustava za automatsko odvajanje. Oni pouzdano odvajaju radne komade od medija. OTEC nudi veliki portfelj opcija za odvajanje. Osobito je važno da proces teče brzo i učinkovito te da se pouzdanim pražnjenjem korita za separaciju izbjegava miješanje dijelova iz različitih serija.

OTEC pomaže u optimalnom dizajnu odvajanja za odgovarajući radni komad kroz opsežno znanje i iskustvo i sofisticiranu strojnu tehnologiju. U praktičnim ispitivanjima uzimaju se u obzir pojedinačni zahtjevi i također prilagođavaju odgovarajućoj upotrebi granulat. OTEC je već implementirao velik broj uspješnih korisničkih projekata, uključujući potpuno automatizirana rješenja za povrad medija.

Više informacija kod genealnog zastupnika

SITO-MAS d.o.o. ZAGREB www.sito-mas.hr