

Zatražite akcijski list



Novo

mokro brušenje

suho poliranje

magnetno poliranje



ECO
MAXII

Jedinstveno višestrani stroj

Tri postupka - samo jedan stroj



S ECO-Maxi strojem smo učinili značajan iskorak i došli bliže našem cilju, omogućiti ekonomičnu i efektivnu proizvodnju u području površinske obrade.

Do sada su ekonomično korištenje vremena i time ekonomična tehnika rada bile rezervirane samo za velike proizvodnje u industriji nakita. Pojedinačna nabava strojeva za pojedine postupke obrade je za male pogone bila pre skupa i strojevi su za te potrebe bili redovito predimenzionirani.

Koncept stroja ECO-Maxi, orijentiran na primjenu, realizira prvi puta korištenje do tri različita postupka obrade samo jednim strojem.

Ovo omogućava manjim proizvodnjama nakita i zlatarskim radnjama manji investicijski angažman i uštedu od do 60% proizvodnih troškova - enormnu kvalitativnu i ekonomsku dobit.

Profitirajte s nama

Znanje, iskustvo i stalno stremljenje perfekciji su nas svrstali u svjetski vodeću tvrtku na području površinske obrade. Visoko razvijenim strojnim komponentama i optimalno podešenom tehnikom primjene postavljamo nova mjerila za učinkovito i ekonomično skidanje srha, brušenje, glaćenje i poliranje.

OTEC ECO-Maxi garantira:



- **Visoku fleksibilnost**
kroz modularni koncept stroja
- **Perfektne rezultate**
u kvaliteti ručnog rada
- **Efikasnu proizvodnju**
bez napornog i radno intenzivnog ručnog rada
- **Visoku ekonomičnost**
na osnovi jedinstvene cijene
- **Apsolutnu pouzdanost**
"made in Germany"



Magnetno poliranje

Magnetno poliranje je idealni pred-stupanj za mokru obradu i zamjenjuje uobičajenu elektrolitičku kupku za engoldiranje.

Maleni čelični trnovi se kovitlaju kod ovog postupka u smjesi voda / compaund kroz radnu posudu. Kao stotine malih čekića ostavljaju kod svakog udara na površinu radnog komada jednu sjajnu točku. Ovo se postiže već nakon ca. 15 - 30 minuta

- Otklanja bez ostatka oksidna obojenja i ostatke gipsa
- Sjaj na teško dostupnim filigranskim područjima

Budući da nema, spomena vrijednog skidanja materijala kod obrade, odklanjanje kore od ljevanja i tragova brusnog papira nije moguće magnetnim poliranjem

Ovaj korak slijedi kod mokrog brušenja.



Mokro brušenje

Kod mokre obrade kreću se radni komadi u kovitlacu strujanja u radnoj posudi. Na temelju različite mase radnih komada i plastičnih brusnih tijela se skida materijal i ispire kroz smjesu voda / compaund.

Štedi zamornu i vremenski zahtjevnu ručnu obradu.

Rezultat se postiže već nakon ca. 3 - 4 sata

- Otklanjanje bez ostatka tragova brusnog papira i kože od ljevanja
- Čista i svijetla površina radnih komada

Meko vezivo brusnog sredstva onemogućava otvrdnjavanje radne površine i nastajanje narančine kore.





Suho poliranje

Kao kod mokre obrade kreću se radni komadi u u vrlo energičnom strujanju. Najfiniji granulati oraha za poliranje brinu kod toga za uljepšavajuće skidanje materijala u mikro području.

Već nakon 2 - 3 sata predpoliranja 0,5 sati naknadnog poliranja postiže ECO-Maxi:

- Vrlo glatku površinu
- Brilijantni sjaj, usporediv s ručnom obradom

Količine obrade

slijedeće količine se preporučaju za obradu s ECO-Maxi

	Količina granulata	Količina radnih komada
Magnetno poliranje	160 gr. Čeličnih iglica	ca 300 gr
Mokro brušenje	3 kg plast.brusnih sredstava	
odnosno	12 kg čeličnih tijela	ca 300 gr
odnosno	4 kg porc.brusnih sredstava	
Suho poliranje	2 kg orahovog granulata	ca 200 gr

Ovisno o dizajnu, spec.težini i ukupnoj težini radnih komada mogu količine odstupati od preporučenih količina. 4



Know-how

Modularna gradnja ECO-Maxi nudi maksimum fleksibilnosti.

Razdvajanjem bazne jedinice i različitih radnih posuda daje se, primjeni orijentiran koncept stroja, egzaktno prilagoditi pojedinoj individualnoj proizvodnji u najkraćem vremenu.

Možete birati između

- **Magnetnog poliranja**
- **Mokrog brušenja odnosno mokrog poliranja**
- **Suhog brušenja odnosno suhog poliranja**
- **Ili više šarži**

Rentabilitet

Perfektna kvaliteta obrade bez radno intenzivnog i napornog ručnog rada.

Bez obzira na korišćenje samo jednog ili svih postupaka ECO-Maxi je u svakom slučaju isplativa investicija.

Koncept ECO-Maxi stroja je omogućio značajne uštede kod proizvodnje.

Ovo se, samo po sebi razumljivo, odrazilo na cijenu prema uobičajenim proizvodima.

Jednostavna izmjena radnih posuda unutar ca 10 sekundi.



Tehnički podatci

ECO-Maxi "basic"

pogon bez posuda

širina x dubina x visina (mm)	težina (kg)	konzum energije kVA / V	frekvencija (Hz)
360 x 350 x 530	14,5	0,8 / 230	50/60

Osnovna oprema

- Vremanski uklopni sat
- Podešavanje broja okretaja
- Bajonetni zatvarač
- Automatsko prepoznavanje posude
- Automatska promjena smjera okretanja kod magnetnog pogona
- Display

Proširiva za:

- 6 l izmjenična posuda s integriranim magnetnim poliračem
- 6 l izmjenična posuda za mokru obradu (14,5 kg)
- 6 l izmjenična posuda za suhu obradu (2,5 kg)

Sredstva za obradu

Za različita područja primjene nudi OTEC visokokvalitetna specijalno prilagođenja sredstva za ECO-Maxi

Uvoz i distribucija



SITO-MAS d.o.o. ZAGREB

Donje svtica 40

telefon: (01) 23 43 102

fax: (01) 23 43 101

E-pošta: sito-mas@sito-mas.hr

[www. sito-mas.hr](http://www.sito-mas.hr)

Ostali tipovi strojeva

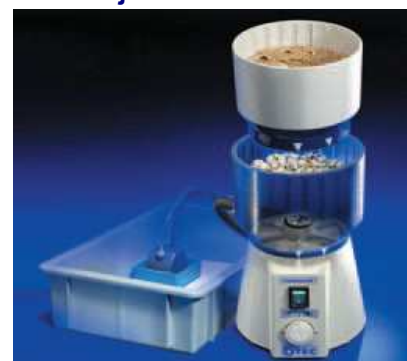
zatražite više informacija



Seriya CF



Seriya DF



Seriya ECO-Mini